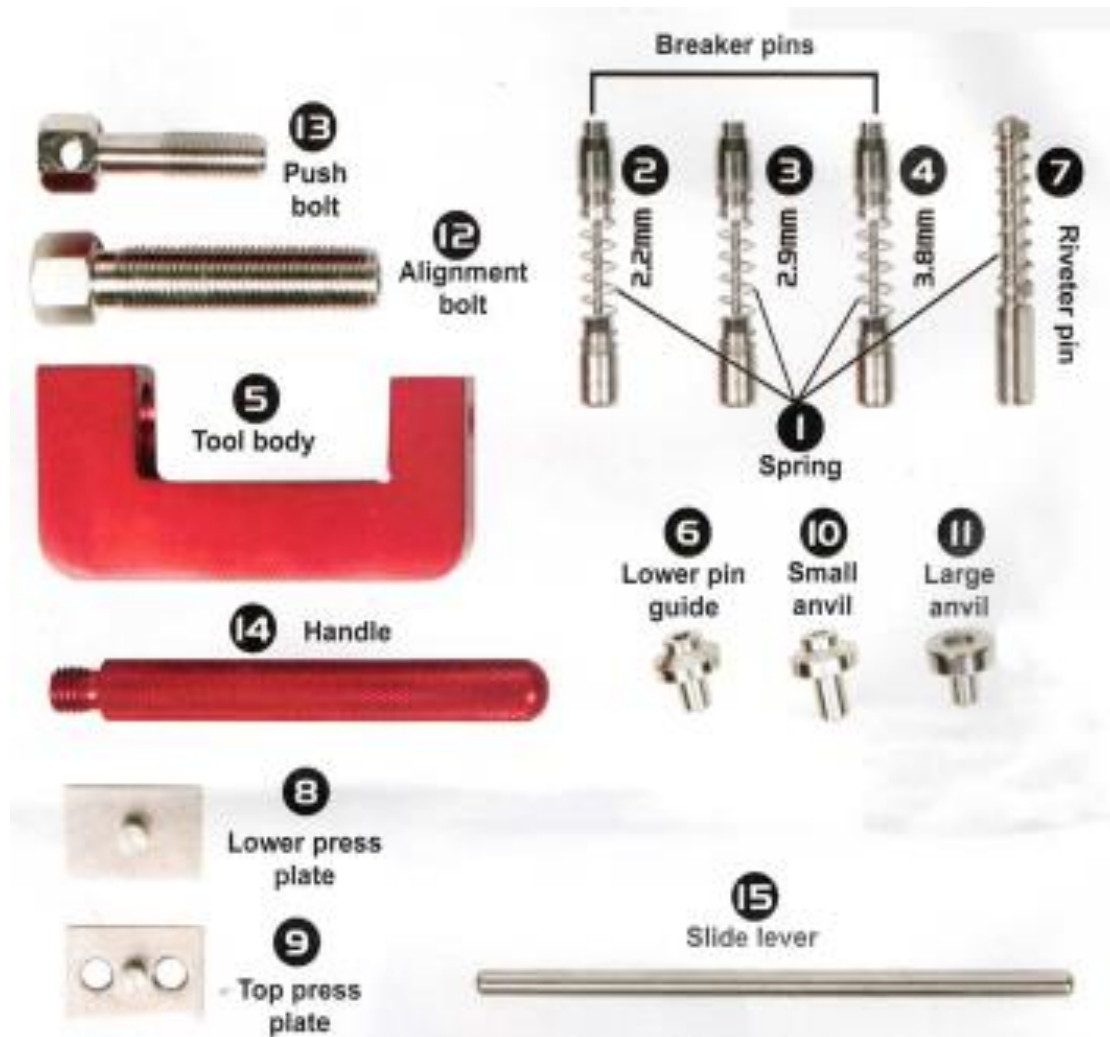




Ketting pons en klink set voor motor kettingen





1. Veer voor gebruik met alle pennen en klinkgereedschap
2. 2,2 mm breekpen voor gebruik met nokkenkettingen
3. 2,9 mm breekpen voor gebruik met kettingen van maat 420
4. 3,8 mm breekpen voor gebruik met kettingen van maat 428, 520, 525, 530(50), 532, 630
5. Gereedschapslichaam
6. Onderste pengeleider voor gebruik met 2,2 mm pen
7. Klinkpen
8. Onderste drukplaat - gesleufd - voor gebruik met kettingen van maat 520, 525, 530(50)
9. Bovenste drukplaat - met 2 gaten - voor gebruik met kettingen van maat 520, 525, 530(50)
10. Kleine aambeeld voor gebruik bij het klinken van een schakel op een nokkenketting
11. Groot aambeeld voor gebruik bij het klinken van een schakel op kettingen van maat 520, 525, 530(50), 532, 630
12. Uitlijningsbout
13. Drukbout
14. Handvat
15. Schuifhendel

KETTING BREKEN

Waarschuwing:

GEBRUIK GEEN ELEKTRISCH GEREEDSCHAP om enig onderdeel van dit gereedschap aan te draaien of los te maken.

Elke handeling met dit gereedschap moet uitsluitend met de hand worden uitgevoerd met behulp van de meegeleverde schuifhendel of een 14 mm sleutel. Gebruik geen wringijzer of breekstang, dit kan het gereedschap beschadigen.

Zorg dat het gereedschap voor elk gebruik schoon is. Schroefdraad moet gesmeerd worden om een soepele werking te garanderen en om een goed 'gevoel' te behouden en overmatige weerstand of wrijving tijdens gebruik te voorkomen.

Onjuist gebruik of installatie kan leiden tot schade aan de ketting en/of volledige kettingbreuk wat schade aan het voertuig en/of ernstig letsel of de dood tot gevolg kan hebben.

Het wordt aanbevolen dat alleen gekwalificeerde motorfietsmonteurs kettingaanpassingen uitvoeren.

Juiste keuze van de correcte breekpen is cruciaal. Raadpleeg onderstaande lijst voor de juiste maat breekpen:

- 2,2 mm breekpen voor gebruik met nokkenkettingen
- 2,9 mm breekpen voor gebruik met 420 kettingen
- 3,8 mm breekpen voor gebruik met 428, 520, 525, 530(50), 532 en 630 kettingen

Bij het breken van een ketting maat 520 of groter is het aanbevolen – maar niet verplicht – om de kop van de klinkpen af te slijpen. Dit vermindert de belasting op het gereedschap en verkleint de kans op schade aan de breekpen.

Monteer het gereedschap zoals weergegeven in Afbeelding A

1. Draai de uitlijnbout in het gereedschapslichaam.
2. Kies de juiste breekpen voor de ketting die u gaat gebruiken.
3. Schuif de veer over de as van de juiste breekpen.
4. Als u een nokkenketting breekt, moet u de bovenste pingeleider op de uitlijnbout schuiven en de onderste pingeleider in het gereedschapslichaam plaatsen zoals in **Afbeelding B**.
Gebruik van de 2,2 mm breekpen zonder de geleiders zal de breekpen beschadigen of vernietigen.
Opmerking: zorg ervoor dat u de nokkenketting afdekt met een schone doek of handdoek om te voorkomen dat onderdelen naar binnen vallen.
5. Steek de breekpen en veer in de uitlijnbout.
6. **Waarschuwing:** Draai de drukbout in de uitlijnbout. Draai slechts een paar slagen. **NIET vastdraaien.** De breekpen moet nog minimaal 2 mm terugliggen in de uitlijnbout, zoals weergegeven in **Afbeelding C**.

Plaats het gereedschap op de ketting zoals weergegeven in Afbeelding D en ga verder met het breken van de ketting:

1. De breekpen moet **minimaal 2 mm** verzonken zijn in de uitlijnbout. Minder dan 2 mm kan ervoor zorgen dat de bout vastloopt.
2. Plaats één zijde van het kettingplaatje precies in het midden van het gat in het gereedschapslichaam.
3. Aan de andere kant van de schakel: lijn de uitlijnbout uit boven de kettingpen.
4. Draai de uitlijnbout vast met de hand of met een 14 mm sleutel voor een stevige pasvorm. **NIET te vast draaien.**
 - De uitlijnbout moet vlak zijn met de zijkant van de ketting.
 - Te strak draaien kan de kettingpen verkeerd uitlijnen, wat schade aan de breekpen veroorzaakt.
 - De uitlijnbout zal zichzelf centreren over de kettingpen zodra deze is bevestigd.
5. Begin de drukbout in te draaien met de schuifhendel of een 14 mm sleutel om de kettingpen eruit te drukken.
 - U voelt enige weerstand.
 - Als u merkt dat het moeilijk gaat of vastloopt, **STOP** dan, draai de drukbout los, vervolgens de uitlijnbout, en begin opnieuw bij stap 1.
 - Te veel kracht kan de breekpen beschadigen of vernietigen.
 - De druk zal afnemen zodra de kettingpen eruit komt.
 - De kettingpen valt uit het gereedschap als het klaar is.
6. Na het succesvol verwijderen van de pen, draai de drukbout volledig los.
7. Draai de uitlijnbout los om het gereedschap van de ketting te verwijderen.



Push bolt



Spring slides over breaker pin



Alignment bolt



Handle

Image A



"Cam chain" set-up



Tool body



Handle

Lower breaker pin guide

Image B

Chain breaker and riveter tool kit



Breaker pin recessed 2mm in alignment bolt

Image C



Alignment bolt must be snug and flush against side plate

Image D

PERSEN VAN ZIJPLATEN

Waarschuwing:

Elke ketting is anders. Raadpleeg de kettingfabrikant voor de juiste specificaties voor het correct installeren van de hoofdkoppeling en de vereiste speling van de kettingrollenpennen.

Onjuist gebruik of installatie kan leiden tot schade aan de ketting en/of volledig kettingfalen, met schade aan het voertuig en/of ernstig letsel of overlijden tot gevolg.

Het wordt aanbevolen dat alleen gekwalificeerde motorfietsmonteurs kettingaanpassingen uitvoeren.

Monteer het gereedschap zoals weergegeven in **Afbeelding E**.

1. Schroef de uitlijnbout in het gereedschapslichaam. Zorg ervoor dat de breekpen, veer en drukbout zijn verwijderd.
2. Plaats de bovenste persplaat met gaten onderaan de uitlijnbout.
3. Plaats de onderste persplaat met een gleuf in het gat van het gereedschapslichaam.

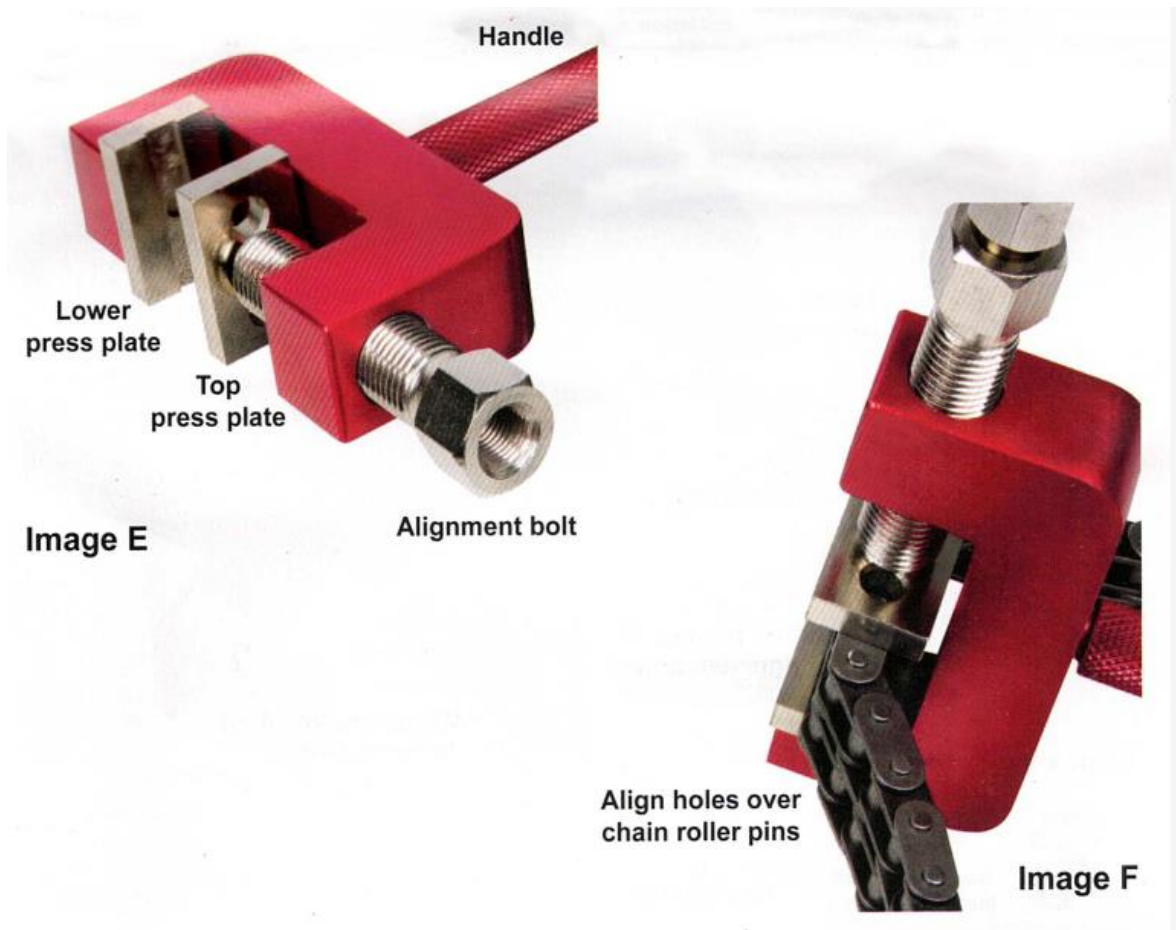
Plaats het gereedschap over de ketting zoals weergegeven in **Afbeelding F** en ga door met het persen van de zijplaten.

1. Monteer de ketting en hoofdkoppeling volgens de specificaties van de fabrikant. Installeer alle O-ringen indien van toepassing.
2. Plaats de zijplaat met de door de fabrikant geïnstalleerde kettingrollenpennen in de onderste persplaat. De kettingrollenpennen moeten in de gleuf van de onderste persplaat passen.
3. Draai de uitlijnbout met de hand of een 14mm-sleutel tegen de zijplaat van de hoofdkoppeling. Zorg ervoor dat de gaten van de bovenste persplaat zijn uitgelijnd, zodat de kettingrollenpennen vrij kunnen bewegen.
4. Zodra beide zijplaten correct zijn uitgelijnd in het gereedschap, begin je met het persen van de zijplaat door de uitlijnbout voorzichtig aan te draaien met een 14mm-sleutel. **NIET OVERMATIG AANDRAAIEN.**

Controleer of de platen correct zijn geperst.

1. Draai de uitlijnbout los en verwijder het gereedschap van de ketting.
2. Raadpleeg de specificaties van de fabrikant en controleer of de zijplaten van de hoofdkoppeling correct zijn geïnstalleerd.

Voor een clip-stijl hoofdkoppeling moet de masterclip goed in de groef van de kettingrollenpennen passen. Voor een klinknagel-stijl hoofdkoppeling moet de kettingrollen correct kunnen worden uitgezet of geklonken.



KLINKNIETEN VAN HOOFDKOPPELING

Waarschuwing:

Elke ketting is anders. Raadpleeg de kettingfabrikant voor de juiste installatie van de klinknagelkoppeling. Dit gereedschap is ontworpen voor het klinknagelen van hoofdkoppelingen met een uitgehold uiteinde aan de kettingrolpen. **(Geen massieve pennen!)**

Gebruik NOOIT een klinknagelkoppeling opnieuw!

De juiste keuze van het aambeeld is cruciaal. Raadpleeg onderstaande lijst voor de juiste maat:

- **Klein aambeeld:** voor het klinknagelen van blikkettingen.
- **Groot aambeeld:** voor het klinknagelen van kettingen van de maten 520, 525, 530(50), 532 en 630.

Monteer het gereedschap zoals weergegeven in Afbeelding G:

1. Schroef de uitlijnbout in het gereedschapslichaam.
2. Schuif de veer om de schacht van de klinknagelpen. **Gebruik NOOIT de breekpen.**
3. Plaats de klinknagelpen en veer in de uitlijnbout.
4. Schroef de drukbout een paar slagen in de uitlijnbout. **Niet aandraaien!** De klinknagelpen moet minstens **2mm** in de uitlijnbout teruggetrokken blijven, zoals getoond in **Afbeelding H**.
5. Selecteer het juiste aambeeld voor de kettingmaat en plaats het in het gat van het gereedschapslichaam. **(Afbeelding G)**

Plaats het gereedschap over de ketting zoals weergegeven in Afbeelding I en klinknagel de kettingrolpen:

1. De klinknagelpen moet minstens **2mm** in de uitlijnbout teruggetrokken zijn (**Afbeelding H**). Minder kan vastlopen veroorzaken.
2. Plaats de achterkant van de te klinknagelen kettingrolpen in het midden van het aambeeld.
3. Laat de uitlijnbout zakken over de kettingrolpen die moet worden uitgezet en geklinknageld (**Afbeelding I**).
4. Draai de uitlijnbout met de hand of een **14mm-sleutel** stevig aan, maar **niet te hard**. De bout moet gelijk liggen met de zijplaat van de ketting. **Te strak aandraaien kan de pen beschadigen**. De uitlijnbout centreert zichzelf over de kettingrolpen.
5. Begin de drukkout aan te draaien met de meegeleverde hefboom of een **14mm-sleutel** om de punt van de holle kettingrolpen uit te zetten. **Niet te ver aandraaien!** Draai beetje bij beetje aan en controleer regelmatig de uitzetting. **Overmatig uitzetten kan het gereedschap, de kettingrolpen en/of de zijplaat beschadigen**. Een goed geklinknagelde pen heeft een subtiele uitzetting die nauwelijks zichtbaar is zonder inspectie.
6. Zodra de juiste uitzetting is bereikt, draai je de drukkout volledig los.
7. Draai de uitlijnbout los om het gereedschap van de ketting te verwijderen.
8. Controleer volgens de specificaties van de fabrikant of de uitzetting voldoende is. Indien nodig, herhaal je vanaf stap 1.